



El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

SITEC LTDA.

ubicado en Av. Cristóbal Colón N°1801, Talcahuano

ha sido acreditado en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, como

Organismo de Inspección

Tipo A

según NCh-ISO 17020:2012

en el área Estanques para sustancia peligrosas, con el alcance indicado en anexo.

Vigencia de la Acreditación: hasta el 7 de diciembre de 2021

Santiago de Chile, 7 de diciembre de 2017

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION OI 212

ALCANCE DE LA ACREDITACION DE SITEC LTDA., COMO ORGANISMO DE INSPECCION

AREA : ESTANQUES PARA SUSTANCIAS PELIGROSAS

| Producto | Norma/Especificación | Método de inspección |
|--|--|--|
| Estanques API -650 verticales de superficie en servicio para el almacenamiento de sustancias corrosivas peligrosas. | API 653 Ed. 2005 NACE SP 0294-2006 | <ul style="list-style-type: none"> - Inspección visual - Medición de espesores. - Inspección de espesor de pintura - Inspección radiográfica - Inspección mediante tintas penetrantes - Inspección dimensional - Inspección mediante partículas magnéticas - Prueba hidrostática - Inspección ultrasonido (Phase Array) |
| Estanques API -620 verticales de superficie en servicio para el almacenamiento de sustancias corrosivas peligrosas. | API 653 Ed. 2005 NACE SP 0294-2006 | <ul style="list-style-type: none"> - Inspección visual - Medición de espesores - Inspección radiográfica - Inspección mediante tintas penetrantes - Inspección dimensional - Inspección mediante partículas magnéticas - Prueba hidrostática - Inspección ultrasonido (Phase Array) |
| Estanques horizontales y verticales de superficie con cabezales para el almacenamiento de sustancias corrosivas peligrosas | ASME (BPVC) SECCION VIII Div-1 Ed 2010 | <ul style="list-style-type: none"> - Medición de espesores - Inspección visual - Inspección radiográfica - Inspección visual - Inspección mediante tintas penetrantes - Inspección dimensional - Inspección mediante partículas magnéticas - Prueba hidrostática - Inspección ultrasonido (Phase Array) |
| Líneas de distribución de sustancias químicas. | ASME B31.3, Ed. 2008 | <ul style="list-style-type: none"> - Inspección de recubrimiento Bituminoso - Inspección de espesor de pintura - Inspección radiográfica - Inspección visual - Inspección mediante tintas penetrantes - Inspección mediante partículas magnéticas - Prueba hidrostática - Inspección ultrasonido (Phase Array) |

| Producto | Norma/Especificación | Método de inspección |
|--|---|---|
| Estanques en servicio vagón tanque y vagón tanque auto soportante de ferrocarril para transporte de ácido sulfúrico, sustancia corrosiva peligrosa. | NCh 2891.Of 2004 AAR M 1002, Ed. 2001, Section C – Part III, Specification M-1002, Class 103, 104 y 111 DOT 49 CFR, Ed. 2012, Especificaciones 103, 104 y 111. AAR M 1002 Ed.2001 Apendice R (Reparación, Alteración y Conversión de vagones tanque de ferrocarril. | - Medición de espesores - Inspección radiográfica - Inspección dimensional - Inspección mediante tintas penetrantes - Inspección mediante partículas magnéticas - Inspección de espesor de pintura - Prueba hidrostática - Inspección ultrasonido (Phase Array) |
| Estanque vagón tanque y vagón tanque auto soportante en servicio, usado para transporte por ferrocarril de Soda caustica en solución, sustancia corrosiva. | NCh 2463. Of 1999 AAR M 1002, Ed. 2001, Section C – Part III Specification M-1002, Class 103, 104 y 111 DOT 49 CFR, Subpart D, Ed. 2012, Especificaciones 103, 104 y 111 AAR M 1002 Ed.2001 Apéndice R (Reparación, Alteración y Conversión de vagones tanque de ferrocarril. | - Medición de espesores - Inspección radiográfica - Inspección visual - Inspección dimensional - Inspección mediante tintas penetrantes - Inspección mediante partículas magnéticas - Inspección de espesor de pintura - Prueba hidrostática - Inspección ultrasonido (Phase Array) |
| Estanque vagón tanque y vagón auto soportante en servicio para transporte por ferrocarril de cloruro férrico en solución, sustancia corrosiva | NCh 2464 Of 1999 AAR M 1002, Ed. 2001, Section C – Part III Specification M-1002, Class 103, 104 y 111 DOT 49 CFR, Subpart D, Ed. 2012, Especificaciones 103, 104 y 111 AAR M 1002 Ed.2001 Apéndice R (Reparación, Alteración y Conversión de vagones tanque de ferrocarril. | - Medición de espesores - Inspección radiográfica - Inspección visual - Inspección dimensional - Inspección mediante tintas penetrantes - Inspección mediante partículas magnéticas - Inspección de espesor de pintura - Prueba hidrostática - Inspección ultrasonido (Phase Array) |
| Estanque vagón tanque y vagón auto soportante en servicio para transporte por ferrocarril de Hipoclorito de sodio en solución, sustancia corrosiva | NCh 2425. Of 98 AAR M 1002, Ed. 2001, Section C – Part III Specification M-1002, Class 103, 104 y 111 DOT 49 CFR, Subpart D, Ed. 2012, Especificaciones 103, 104 y 111 AAR M 1002 Ed.2001 Apendice R (Reparación, Alteración y Conversión de vagones tanque de ferrocarril. | - Medición de espesores - Inspección radiográfica - Inspección visual - Inspección dimensional - Inspección mediante tintas penetrantes - Inspección mediante partículas magnéticas - Inspección de espesor de pintura - Prueba hidrostática - Inspección ultrasonido (Phase Array) |

| Producto | Norma/Especificación | Método de inspección |
|---|--|--|
| Estanque vagón tanque y vagón auto soportante en servicio para transporte por ferrocarril de Ácido clorhídrico en solución, sustancia corrosiva | NCh 2424. Of 98 AAR M 1002, Ed. 2001, Section C – Part III Specification M-1002, Class 103, 104 y 111 DOT 49 CFR, Subpart D, Ed. 2012, Especificaciones 103, 104 y 111 AAR M 1002 Ed.2001 Apéndice R (Reparación, Alteración y Conversión de vagones tanque de ferrocarril). | <ul style="list-style-type: none"> - Medición de espesores - Inspección radiográfica - Inspección visual - Inspección dimensional - Inspección mediante tintas penetrantes - Inspección de espesor de pintura - Prueba hidrostática - Inspección ultrasonido (Phase Array) |



Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación



Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo