

El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

INDUTECNICA CHACON S.I.C. SpA

ubicado en Av. Portugal Nº1452, Santiago

ha renovado su acreditación en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, como

Laboratorio de calibración

según NCh-ISO/IEC 17025:2017

en el área Magnitud Temperatura, con el alcance indicado en anexo.

Primera acreditación: 19 de abril de 2011

Vigencia de la Acreditación Desde : 20 de octubre de 2022
Hasta : 20 de octubre de 2027

Santiago de Chile, 20 de octubre de 2022

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION LC 072

ALCANCE DE LA ACREDITACION DE INDUTECNICA CHACON S.I.C. SpA, SANTIAGO, COMO LABORATORIO DE CALIBRACION

AREA : MAGNITUD TEMPERATURA

Servicio de calibración			Rango del mensurando			Capacidad de medición y calibración (CMC) ¹			Patrón de referencia usado en la calibración	
Instrumento o sistema de medición	Método y Norma/Documento de base	Condición de la medición	Mín (mayor que)	Máx. (menor o igual que)	Unidades	Valor	Unidades	Nivel de confianza	Patrón	Fuente de trazabilidad inmediata.
Termopares (tipo B, C, E, J, K, N, R, S, T)	Comparación directa PTI-LC-T001 Rev.12 ASTM E230/E230M-17	(23 ± 5) °C (50 ± 30) % HR	-25,0	150,0	°C	1,0	°C	95 %	Sistema Termométrico Digital Indicador FLUKE, modelo 1521 + sensor Pt100 INDUTECNICA, modelo PT-045-085.	CIDE-USACH (LC 069)
			150,0	300,0	°C	2,0	°C	95 %		
			300,0	1000,0	°C	6,0	°C	95 %	Sistema Termométrico Digital Indicador FLUKE, modelo 1521 + sensor TC-S INDUTECNICA, modelo TC-AL-035-500.	

Servicio de calibración			Rango del mensurando			Capacidad de medición y calibración (CMC) ¹			Patrón de referencia usado en la calibración	
Instrumento o sistema de medición	Método y Norma/Documento de base	Condición de la medición	Mín (mayor que)	Máx. (menor o igual que)	Unidades	Valor	Unidades	Nivel de confianza	Patrón	Fuente de trazabilidad inmediata.
Termómetros de resistencia de platino (100 Ohm @ 0 °C; alfa 0,00385 1/°C)	Comparación directa PTI-LC-T003 Rev.11 ASTM E1137/E1137M-08(2020)	(23 ± 5) °C (50 ± 30) % HR	-25,0	150,0	°C	0,5	°C	95 %	Sistema Termométrico Digital Indicador FLUKE, modelo 1521 + sensor INDUTECNICA, modelo PT-045-085.	CIDE-USACH (LC 069)
			150,0	300,0	°C	1,0	°C	95 %		
			300,0	500,0	°C	2,0	°C	95 %	Sistema Termométrico Digital Indicador FLUKE, modelo 1524 + sensor Pt100 BURNS ENG., modelo 18332	LCPN-T

Servicio de calibración			Rango del mensurando			Capacidad de medición y calibración (CMC) ¹			Patrón de referencia usado en la calibración	
Instrumento o sistema de medición	Método y Norma/Documento de base	Condición de la medición	Mín (mayor que)	Máx. (menor o igual que)	Unidades	Valor	Unidades	Nivel de confianza	Patrón	Fuente de trazabilidad inmediata.
Sistemas termométricos digitales. Termómetros digitales.	Comparación directa PTI-LC-T004 Rev.10 CEM TH-001 Edición Digital 2 (2019)	(23 ± 5) °C (50 ± 30) % HR	-25,0	150,0	°C	0,3	°C	95 %	Sistema Termométrico Digital Indicador FLUKE, modelo 1521 + sensor Pt100 INDUTECNICA, modelo PT-045-085.	CIDE-USACH (LC 069)
			150,0	300,0	°C	0,5	°C	95 %		
			300,0	500,0	°C	2,0	°C	95 %	Sistema Termométrico Digital Indicador FLUKE, modelo 1524 + sensor Pt100 BURNS ENG., modelo 18332	LCPN-T
			500,0	1000,0	°C	5,0	°C	95 %	Sistema Termométrico Digital Indicador FLUKE, modelo 1521 + sensor TC-S INDUTECNICA, modelo TC-AL-035-500.	Pharma Equipamentos Peças e Serviços Ltda. (CAL 0467, CGRE Brasil)

RESERVADO CABECERA FIRMA DIGITAL

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN