

El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

SERVICIOS GLOBALES DE MANTENIMIENTO LTDA.

ubicado en Gómez Carreño N° 5645, Talcahuano

ha sido acreditado en el Sistema Nacional de Acreditación del INN,
como

**Organismo de Inspección
Tipo A
según NCh-ISO 17020:2012**

en el área Estanques para sustancias peligrosas, con el alcance
indicado en anexo.

Vigencia de la Acreditación: Desde : 29 de diciembre de 2022
Hasta : 29 de diciembre de 2027

Santiago de Chile, 29 de diciembre de 2022

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su
impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION OI 363

**ALCANCE DE LA ACREDITACION DE SERVICIOS GLOBALES DE MANTENIMIENTO LTDA.,
TALCAHUANO, COMO ORGANISMO DE INSPECCION, TIPO A**

AREA : ESTANQUES PARA SUSTANCIAS PELIGROSAS

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Estanques nuevos y usados para transporte por carretera de sustancias peligrosas	GMS-SGI-PRO-49 Rev.0 Basado en las normas: NCh2136:2000 NCh2190:2003 NCh2424:1998 NCh2425:1998 NCh2463:1999 NCh2164:1999 NCh2618:2002 NCh2910:2014 API 510:2022, Ed. 11° DOT 49 CFR – Part. 100-180 DOT 406, DOT 407 y DOT 412 DOT 49 CFR:2021 Sección 178.345 Requisitos generales aplicables a Especificaciones MC 330 MC 331 AAR, Manual of standars and recommended practices, Section C – Part III. Especificación M-1002 class 103, class 104, class 111 AAR Appendix R, T, W ASME (BPVC) Sección I, V, VIII, V, IX:2021	Inspección visual Inspección por Líquidos Penetrantes Inspecciones por Partículas Magnéticas Inspección radiográfica (Convencional, Digital y Computarizada) Inspección por ultrasonido (Phased Array, TOFD, TFM) Medición de espesores por Ultrasonido Medición de Pintura y Recubrimiento Medición Adherencia Medición de Rugosidad de Inspección de Recubrimiento Holiday Detector Métodos A y B Prueba hidrostática Prueba Neumática y Estanqueidad Inspección Dimensional Prueba de vacío Test de acetona Dureza Barcol
Estanques para transporte por ferrocarril de sustancias peligrosas. En fabricación, montaje y/o servicio	GMS-SGI-PRO-65 Rev.0 Basado en las normas: NCh2136:2000 NCh2190:2003 NCh2424:1998 NCh2425:1998 NCh2463:1999 NCh2164:1999 NCh2618:2002 NCh2910:2014 API 510:2022, Ed. 11° DOT 49 CFR – Part. 100-180 DOT 406 DOT 407 DOT 412 DOT 49 CFR:2021, Sección 178.345 Requisitos generales aplicables a Especificaciones MC 330 MC 331 AAR, Manual of standars and recommended practices, Section C – Part. III	Inspección visual Inspección por Líquidos Penetrantes Inspecciones por Partículas Magnéticas Inspección radiográfica (Convencional, Digital y Computarizada) Inspección por ultrasonido (Phased Array, TOFD, TFM) Medición de espesores por Ultrasonido Medición de Pintura y Recubrimiento Medición Adherencia Medición de Rugosidad de Inspección de Recubrimiento Holiday Detector Métodos A y B Prueba hidrostática Prueba Neumática y Estanqueidad Inspección Dimensional Prueba de vacío Test de acetona Dureza Barcol

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	Specification M-1002 class 103, class 104, class 111 AAR Appendix R, T, W ASME (BPVC) Sección I, V, VIII, IX:2021	
Estanques verticales y horizontales de superficie o subterráneos, para almacenamiento de sustancias peligrosas (presión atmosférica). En fabricación, montaje y/o servicio	GMS-SGI-PRO-51 Rev.0 Basado en las normas: NACE RP294:2006 SP0294-2006-SG Decreto 43:2016 – MINSAL API 572:2016, Ed. 4°	Inspección visual Inspección por Líquidos Penetrantes Inspecciones por Partículas Magnéticas Inspección radiográfica (Convencional, Digital y Computarizada) Inspección por ultrasonido (Phased Array, TOFD, TFM) Medición de espesores por Ultrasonido Medición de Pintura y Recubrimiento Medición Adherencia Medición de Rugosidad de Inspección de Recubrimiento Holiday Detector Métodos A y B Prueba hidrostática Prueba Neumática y Estanqueidad Inspección Dimensional Control Dimensional (Asentamiento, Verticalidad, Redondez) Prueba de vacío Dureza Barcol
Estanques verticales, horizontales de superficie o subterráneos, para almacenamiento de sustancias peligrosas (presión atmosférica). En fabricación, montaje y/o servicio	GMS-SGI-PRO-46 Rev.0 GMS-SGI-PRO-47 Rev. 0 GMS-SGI-PRO-48 Rev. 0 Basado en las normas: NACE RP294 2006 SP0294-2006-SG Decreto 43:2016 – MINSAL API 650:2020, Ed. 13° API 653:2015, Ed. 5° API 575:2020, Ed. 4° ANSI/UL 142:2019, Ed. 10°	Inspección visual Inspección por Líquidos Penetrantes Inspecciones por Partículas Magnéticas Inspección radiográfica (Convencional, Digital y Computarizada) Inspección por ultrasonido (Phased Array, TOFD, TFM) Medición de espesores por Ultrasonido Medición de Pintura y Recubrimiento Medición Adherencia Medición de Rugosidad de Inspección de Recubrimiento Holiday Detector Métodos A y B Prueba hidrostática Prueba Neumática y Estanqueidad Inspección Dimensional Control de asentamiento Control de verticalidad Prueba de vacío Dureza Barcol Prueba de pérdida de flujo magnético (MFL)

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Líneas de distribución de sustancias peligrosas, inspección de tuberías en servicios y reparación, alteración e integridad de redes y sistemas	GMS-SGI-PRO-60 Rev.0 Basado en las normas: Decreto 43:2016 – MINSAL ASME B31.3:2020 ASME B31.1:2020 ASME B31.4:2019 ASME B31.5:2019 ASME B31.8:2020 ASME B31.9:2020 ASME B31.12:2019 ASME (BPVC) Sección I, V, VIII, IX:2021 API 570:2016, Ed. 4° API 574:2016, Ed. 4° API 578:2018, Ed. 3° ASME B31.3:2020 ASME B31.8:2020 API 1104:2021, Ed. 22° API 1169:2020, Ed. 2°	Inspección visual Inspección por Líquidos Penetrantes Inspecciones por Partículas Magnéticas Inspección radiográfica (Convencional, Digital y Computarizada) Inspección por ultrasonido (Phased Array, TOFD, TFM) Medición de espesores por Ultrasonido Medición de Pintura y Recubrimiento Medición Adherencia Medición de Rugosidad de Inspección de Recubrimiento Holiday Detector Métodos A y B Prueba hidrostática Prueba Neumática y Estanqueidad Test de acetona Dureza Barcol

RESERVADO CABECERA FIRMA DIGITAL

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN